



Genel Özellikler MGS L160 Epoksi:

Sertifika	German Federal Aviation
Uygulama Alanı	Planör, motorlu planör, motorlu uçak, bot, gemi, spor aletleri, model uçaklar, kalıp ve genel uygulamalar
Çalışma Sıcaklığı	-60 °C / +50 °C Isıl işlem uygulanmadan -60 °C / +80 °C Isıl işlem uygulanarak
Proses Sıcaklığı	+10 °C / +50 °C
Özellikleri	Çok üst düzey uyumluluk Çok iyi mekanik ve ısıl özellikler 45 dak. dan 4-5 saate kadar çalışma süresi
Depolama	Açılmamış ambalajında 24ay

Karışım oranları

	Laminasyon Reçinesi L160 - Sertleştirici H160-H163-H260S
Ağırlıkça	100 :25+-2/100 :28+-2/100 :36+-2
Hacimce	100 :30+-2/100 :34+-2/100 :43+-2

Laminasyon Reçinesi MGS L160 özellikler:

Yoğunluk g/cm <sup>3</sup>	1,13-1,17
Vizkosite mPas	700-900
Epoksi eşdeğeri gr/eşdeğer	166-182
Epoksi değeri eşdeğer/100gr	0,55-0,60
Refraktör indeksi	1,5480-1,5530

Ölçüm Şartları:25°C

Sertleştirici özellikleri:

	H160	H163	H260S
Yoğunluk (gr/ cm <sup>3</sup> )	0,96-1,00	0,94-0,97	0,93-0,97
Vizkosite (mPas)	10-50	10-60	80-100
Amin değeri (mgr KOH/gr)	550-650	520-580	450-500
Refraktör indeksi	1,5200-1,5210	1,5108-1,5115	1,4980-1,4985

Ölçüm Şartları:25°C