

Genel Özellikler MGS L326 Epoksi:

Sertifika	-
Uygulama Alanı	Yüksek sıcaklık gerektiren uygulamalar, bot, gemi, spor aletleri, kalıp ve genel uygulamalar
Çalışma Sıcaklığı	-60 °C / +150 °C Isıl işlem uygulanarak
Proses Sıcaklığı	+20 °C / +50 °C +25 °C / +35 °C (tavsiye edilen)
Özellikleri	Yüksek ısı mukavemeti Çok iyi mekanik ve ısıl özellikler 1,5 saatten 5 saate kadar çalışma süresi
Depolama	Açılmamış ambalajında 24ay

Karışım oranları

	Laminasyon Reçinesi L326 - Sertleştirici H265-H260S
Ağırlıkça	100 :25+-2/100 :35+-2
Hacimce	100 :30+-2/100 :42+-2

Laminasyon Reçinesi MGS L326 özellikler:

Yoğunluk g/cm ³	1,14-1,19
Vizkosite mPas	5000-7000
Epoksi eşdeğeri gr/eşdeğer	170-190
Epoksi değeri eşdeğer/100gr	0,52-0,59
Refraktör indeksi	1,5720-1,5740

Ölçüm Şartları:25°C

Sertleştirici özellikleri:

	H265	H260S
Yoğunluk (gr/ cm ³)	0,91-0,93	0,93-0,97
Vizkosite (mPas)	10-20	80-100
Amin değeri (mgr KOH/gr)	650-700	450-500
Refraktör indeksi	1,4864-1,4885	1,4980-1,4985

Ölçüm Şartları:25°C