



Genel Özellikler MGS L285 Epoksi:

Sertifika	German Federal Aviation
Uygulama Alanı	Planör, motorlu planör, motorlu uçak, bot, gemi, spor aletleri, model uçaklar, kalıp ve genel uygulamalar
Çalışma Sıcaklığı	-60 °C / +50 °C Isıl işlem uygulanmadan -60 °C / +80 °C Isıl işlem uygulanarak
Proses Sıcaklığı	+10 °C / +50 °C
Özellikleri	Çok üst düzey uyumluluk Çok iyi mekanik ve ısıl özellikler 45 dak. dan 4 saate kadar çalışma süresi
Depolama	Açılmamış ambalajında 24ay

Karışım oranları

	Laminasyon Reçinesi L285 - Sertleştirici H285-H286-H287
Ağırlıkça	100: 40+-2/100: 40+-2/100: 40+-2
Hacimce	100: 50+-2/100: 50+-2/100: 50+-2

Laminasyon Reçinesi MGS L285 özellikler:

Yoğunluk g/cm ³	1,18-1,23
Vizkosite mPas	600-900
Epoksi eşdeğeri gr/eşdeğer	155-170
Epoksi değeri eşdeğer/100gr	0,59-0,65
Refraktör indeksi	1,525-1,530

Ölçüm Şartları:25°C

Sertleştirici özellikleri:

	H285	H286	H287
Yoğunluk (gr/ cm ³)	0,94-0,97	0,94-0,97	0,93-0,96
Vizkosite (mPas)	50-100	60-100	80-120
Amin değeri (mgr KOH/gr)	480-550	450-500	450-500
Refraktör indeksi	1,5020-1,5500	1,4995-1,5100	1,4950-1,4990

Ölçüm Şartları:25°C